

Vertriebsbroschüre

ENTWICKLUNG & FERTIGUNG VON SPEZIALMASCHINEN
- DOCH NICHT NUR DAS!



Präsentation des Unternehmens

Seite 3

Verfahren und Produktionsmittel

Seite 11

Beispiele technischer Ausführungen

Seite 21

Kontakt

Seite 30

INHALT

PRÄSENTATION
DES
UNTERNEHMENS

BUREAU



PRÄSENTATION DES UNTERNEHMENS

VORWORT



Mit dieser Vertriebsbroschüre möchten wir unser Unternehmen sowie die verschiedenen (personellen, materiellen und organisatorischen) **Ressourcen** vorstellen, die **uns zur Verfügung stehen** und die wir einsetzen, **um Ihr Anliegen bestmöglich zu erfüllen.**

Thomas Constructions Mécaniques – TCM ist ein Unternehmen, das **seit mehr als 80 Jahren** im Gebirgsmassiv der Vogesen beheimatet ist. Auf dieser langen Firmengeschichte fußt unsere große Erfahrung, ob in allgemeiner Mechanik, Automatisierung, neuen Technologien oder auch in der Forschung, Innovation und nachhaltigen Entwicklung.

PRÄSENTATION DES UNTERNEHMENS

UNSERE LEISTUNGEN

- Unser Service gliedert sich in 4 Kernaktivitäten:
 - **Spezialmaschinen** (Fertigungslinie oder -station, Beförderungsanlage, Verpackungsanlage, Test- oder Kontrollstation usw.), Einbau peripherer Geräte (Roboter, Vibrationen, Technologie 4.0 usw.), industrielle Automatisierung
 - **Industrielle Wartung vor Ort** beim Kunden von Produktionsanlagen und industrieller Infrastruktur (einschließlich Kesselbauteile, Schweißen usw.); Bearbeitung und mechanisches Schweißen von Ersatz- oder Verschleißteilen
 - **Anpassung bestehender Fertigungsanlagen an Sicherheitsvorschriften**, ganz gleich, ob es sich um bauliche (Türen mit elektromagnetischen Schlössern, Carter usw.) oder immaterielle (immaterielle Sperren, Tastscanner, Kameras usw.) Schutzsysteme handelt
 - **Technische Nachrüstung bestehender Fertigungsanlagen (Retrofit)**, ob technologisches Upgrade oder neue Verfahren, aber auch den kompletten Verfahrensaustausch an bestehenden Anlagen

PRÄSENTATION DES UNTERNEHMENS

UNSERE WICHTIGSTEN TÄTIGKEITSBEREICHE UND UNSER KNOW-HOW

■ Wichtigste Tätigkeitsbereiche

- Nahrungsmittelsektor
- Papier-/Kartonherstellung
- Holzverarbeitung
- Textilindustrie
- Metallurgie, Stahlerzeugung
- Automobilindustrie
- Zerstörungsfreie Prüfungen
- Sonstige

■ Unser Know-how

- Bearbeitung von Werkstücken aus Metall & Kunststoff
- Pneumatik und Hydraulik
- Kesselbau
- Prototypen-Fertigung
- Elektrik und Elektronik
- Automatisierung und Informatik
- Robotik und Cobots
- Einbau
- 3D-Modelle
- Strukturelle Berechnungen

PRÄSENTATION DES UNTERNEHMENS

UNSERE WERTE UND ENGAGEMENTS

■ Entwicklung

Unser Entwicklungsbüro verfolgt einen realistischen und modernen Ansatz und setzt auf **Lösungen, die aus der Produktionstechnik stammen** und sich streng an **Ihre Vorgaben** hinsichtlich Qualität, Produktivität und Kosten halten.

Unsere Teams aus Ingenieuren und Technikern erstellen alle Entwicklungs- und Konstruktionsstudien selbst.

■ Berücksichtigung Ihrer Anforderungen

Analyse Ihrer Bedürfnisse.

Erstellung eines Lastenhefts.

Ein **eigener und hoch qualifizierter Projektmanager** betreut Sie als **fester Ansprechpartner** in allen Phasen Ihres Projekts.

■ Ein schlüsselfertiger Service

Uns liegt es am Herzen, Ihnen dank unserer multidisziplinären Teams und der vollständigen Beherrschung aller Fertigungsabläufe schlüsselfertige, robuste, verlässliche und langlebige Lösungen anzubieten.

■ Ein Verfahren, das auf Multidisziplinarität setzt

Bei jeder Planungs- und Entwicklungsstufe Ihres Projekts stellen Entwicklungsbüro und Fertigungswerkstätten **gemeinsame Überlegungen** an, um unsere internen theoretischen und praktischen Kompetenzen bestmöglich zu bündeln; gleiches gilt für das Co-Engineering mit Ihren Teams.

PRÄSENTATION DES UNTERNEHMENS

UNSERE WERTE UND ENGAGEMENTS

■ Unser theoretischer Ansatz

Jede Entwicklung wird einer umfassenden Analyse per rechnerunterstützter Konzeption und Entwicklung (CAD/CAO) unterzogen.

■ Die Genehmigung in der Praxis

Lösungen, die eine Vorfreigabe erfordern, werden in unseren Werkstätten getestet.

Ohne Zwischenhändler oder Subunternehmer beherrschen wir alle Kompetenzen und die gesamte Wertschöpfungskette, die zur Herstellung und Betreuung Ihrer Anlagen erforderlich sind. Dank dieser vollständigen Beherrschung können wir die Effizienz der gewählten Lösungen und ihre Übereinstimmung mit Ihrem Bedarf garantieren.

■ Persönliche Betreuung

■ Inbetriebsetzung

Planung und Koordination der Montage- und Inbetriebsetzungs-Phasen am Standort, in enger Zusammenarbeit mit Ihren Produktions- und Wartungsteams.

■ Kompetenz-Transfer

- Qualifizierte Mitarbeiter, die an Einsätze vor Ort beim Kunden bestens gewöhnt sind, ob selbstständig oder als Teil eines aus weiteren Fachleuten bestehenden Teams.
- Teams, die über alle Berechtigungen und Schulungen verfügen, die erforderlich sind, um Ihnen Installationen von hoher Qualität zu liefern, und die sich gleichzeitig streng an alle Sicherheitsvorschriften halten.
- Bei der Inbetriebsetzung übernehmen wir die Schulung Ihrer Mitarbeiter in der Bedienung der Anlagen. Wir schulen ferner die Wartungs-Teams in der Fehlerbehebung an der Anlage.

PRÄSENTATION DES UNTERNEHMENS

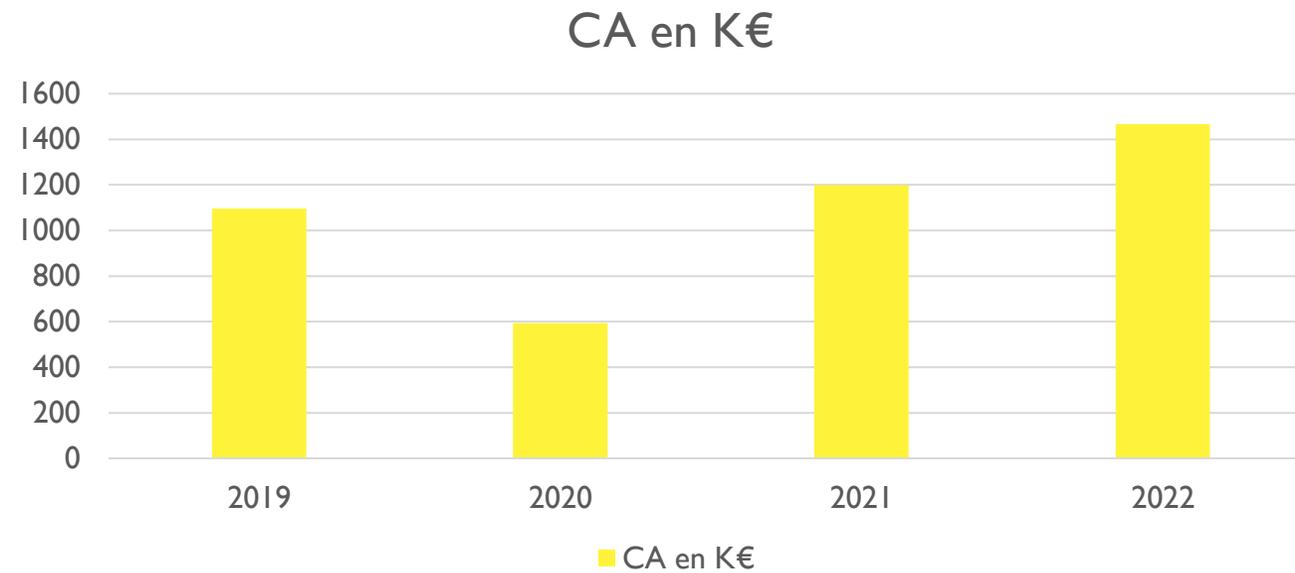
KENNDATEN UND -ZAHLEN DES UNTERNEHMENS

- Name: Thomas Constructions Mécaniques – TCM SAS
- Firmensitz: 5 rue Jean Moulin – F - 88120 Vagney
- Rechtsform: SAS (Vereinfachte Aktiengesellschaft)
- Geschäftsführerin: Pro Consult SARL, Vorstandsvorsitz, Frau Françoise GOOSSE, Geschäftsführung
- Handelsreg.-Nr. (Siret): 306 650 565 00014
- Kapital: 174.498 €
- Handelsregister: Handelsregister Epinal
- APE-Code: 2562B
- Mitarbeiter gesamt: 22 Beschäftigte

PRÄSENTATION DES UNTERNEHMENS

UMSATZ

2019	2020	2021	2022
1.095.379 €	593.791 €	1.199.373 €	1.466.534 €



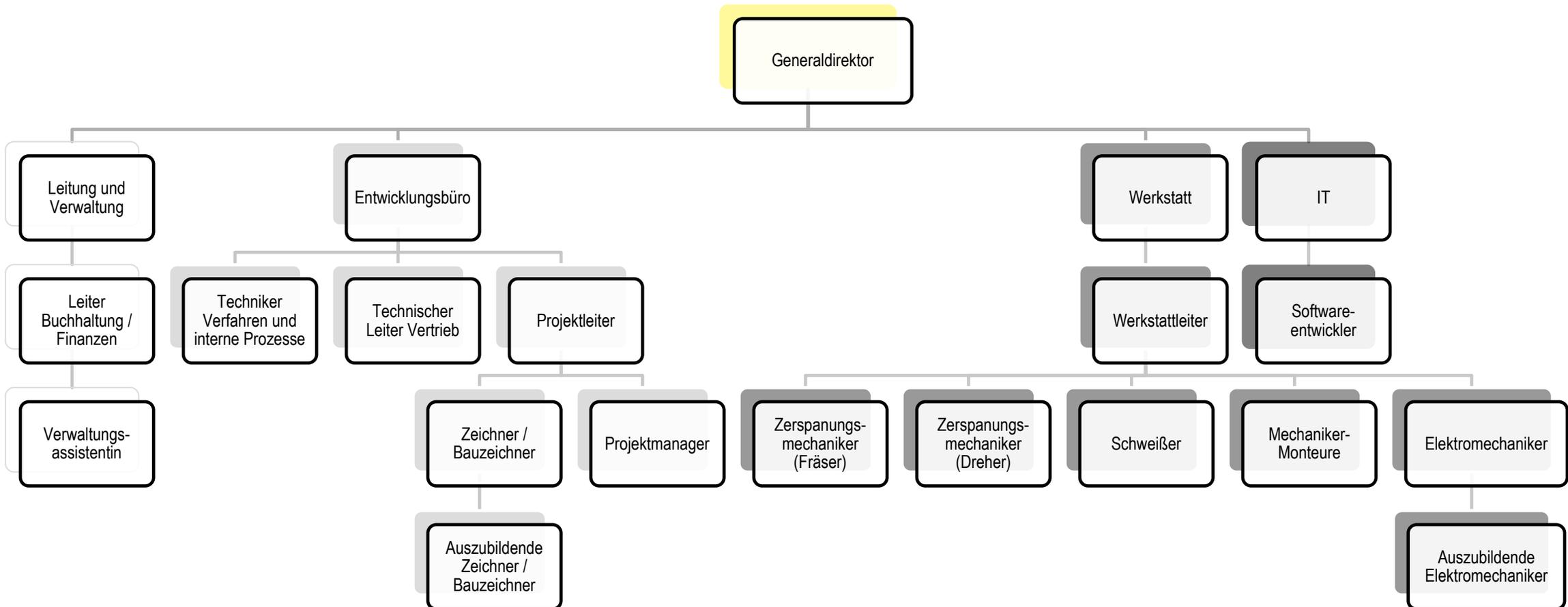
VERFAHREN UND PRODUKTIONS MITTEL



VERFAHREN UND PRODUKTIONSMITTEL

PERSONELLE RESSOURCEN

Thomas Constructions Mécaniques – TCM, das ist ein Team aus 26 kompetenten und engagierten Mitarbeitern, die zu Ihren Diensten stehen:



VERFAHREN UND PRODUKTIONSMITTEL

MATERIELLE RESSOURCEN

■ Bearbeitung von Werkstücken aus Metall & Kunststoff

Kompletter und moderner Maschinenpark: CNC-Bearbeitungszentrum, Drehmaschinen und CNC-Fräsen

→ Wir stellen die fristgerechte und hochwertige Fertigung von Bauteilen aus Metall und Kunststoff für die von uns konzipierten Anlagen sicher.

Dieses Know-how und die sofortige Verfügbarkeit der Bearbeitungsanlagen verleihen uns eine Reaktionsgeschwindigkeit und Flexibilität, die für unsere Kunden wertvolle Vorteile darstellen.



VERFAHREN UND PRODUKTIONSMITTEL

MATERIELLE RESSOURCEN

■ Kesselbau

Unsere Kesselbau-Werkstatt ist mit allen erforderlichen Anlagen ausgestattet, um die meisten Fertigungs- und Zerspanungsarbeiten für Metallwerkstücke auszuführen: Stoßmaschine, Presse, Bohrmaschinen, Walzmaschinen, halbautomatische Schweißstation, Station für WIG-Schweißen/Plasma-Schweißen/Brennschneiden.

Die Vielfalt unserer Kesselbauanlagen und die Modulstruktur der überdachten Werkstattbereiche erlauben die Ausführung praktisch aller Arten von Formgebungen.



VERFAHREN UND PRODUKTIONSMITTEL

MATERIELLE RESSOURCEN

■ Elektrik/Automatisierung/Elektronik

Von der Konzeption Ihres Projekts an integrieren wir alle elektrischen und elektronischen Komponenten:

- Entwicklung von elektrischen Baugruppen
- Entwicklung und Programmierung von Automaten
- Anfertigung von elektrischen Anschlussplänen, Verkabelungs- und Installationsplänen
- Verkabelung von Schaltschränken, Steuerungsschränken (Automatisierung), Pneumatikschränken und Fahrwerken
- Verlegung von Kabelträgern
- Anschluss vor Ort
- Endkontrolle, erstes Einschalten und Freigabe

Im Rahmen unseres Wartungs- und Reparaturservices übernehmen wir auch die **technische Nachrüstung** und **Erneuerung bestehender Elektro-Installationen**.



VERFAHREN UND PRODUKTIONSMITTEL

MATERIELLE RESSOURCEN



■ Maschinenmontage

Unsere aus **erfahrenen Monteuren und Schweißern** bestehenden Teams tragen auch zur Pflege und Verbesserung Ihrer Produktionsanlagen und Arbeitsbedingungen bei:

- Austausch und/oder Veränderung von Gitterrosten
- Installation und/oder Veränderung von Belüftungsschächten
- Fertigung und Einbau von Zwischenböden und Zugangstüren für Produktionslinien
- Schweißen von Verstärkungen auf Maschinengehäusen
- Austausch von Absätzen, Zylindern, Rollen, Getriebemotoren und Fördersystemen
- Austausch von Bändern, Führungen, Ketten und Keilriemen
- Einstellung und Anpassung an Normen von Fördersystemen
- Veränderung von Antriebssystemen für Stoffbahnen, Pressen, Zylinder und Rollen
- Veränderung von pneumatischen und hydraulischen Steuersystemen
- Einbau von Förderlinien

VERFAHREN UND PRODUKTIONSMITTEL

MATERIELLE RESSOURCEN

■ Entwicklungs- und Ingenieurbüro

Unsere Teams aus Ingenieuren und Technikern erstellen alle Entwicklungs- und Konstruktionsstudien selbst.

Auf Grundlage Ihrer Bedarfsanalyse oder des Lastenhefts erstellen unsere Teams mechanische und elektrische Konstruktionspläne sowie weitere Dokumente für die Fertigung, entwickeln Automatisierungs-Software usw.

- 1 ERP Divalto
- 8 Lizenzen SolidWorks (6 Lizenzen SolidWorks, 1 Lizenz SolidWorks Professional, 1 Lizenz SolidWorks Simulation)
- 1 Lizenz Siemens – TIA Portal
- 1 Software zur Zeichnung elektrischer und pneumatischer Schemata

 SOLIDWORKS

Divalto



VERFAHREN UND PRODUKTIONSMITTEL

MATERIELLE RESSOURCEN

- **Einsätze am Standort des Kunden und mobile Ausrüstung**

Wir verfügen über eine eigene **Fahrzeugflotte** (Autos, Nutzfahrzeuge, Kleinlaster, Lkw), dank derer wir in **ganz Frankreich** tätig werden können. Jedes Fahrzeug ist mit allem nötigen Werkzeug ausgestattet, um Leistungen im Bereich Mechanik, Schweißen/Kesselbau, Elektrik, Automatisierung, Montage und Wartung am Standort des Kunden durchführen zu können.

- **Partnernetzwerk an Zulieferern**

THOMAS CONSTRUCTIONS MECANIKUES – TCM, das ist auch ein Netzwerk an qualifizierten, kompetenten und leistungsstarken Partnern in ganz Frankreich. So können wir verkürzte Einsatzfristen für die Behebung von mechanischen und elektrischen Störungen oder in Notfällen garantieren.

- **Bau- und Ersatzteillager für die Ausführung unserer Leistungen**

Dank der bedeutenden Größe unserer Gebäude verfügen wir über ein weitläufiges Lager an Materialien und Bauteilen.

Tatsächlich sind es mehrere hausinterne Lager, die jeweils einem speziellen Bedarf entsprechen: Das erste besteht aus elektrischen und elektronischen Bauteilen, das zweite umfasst alle mechanischen Standardteile, die wir für unsere Tätigkeiten benötigen.

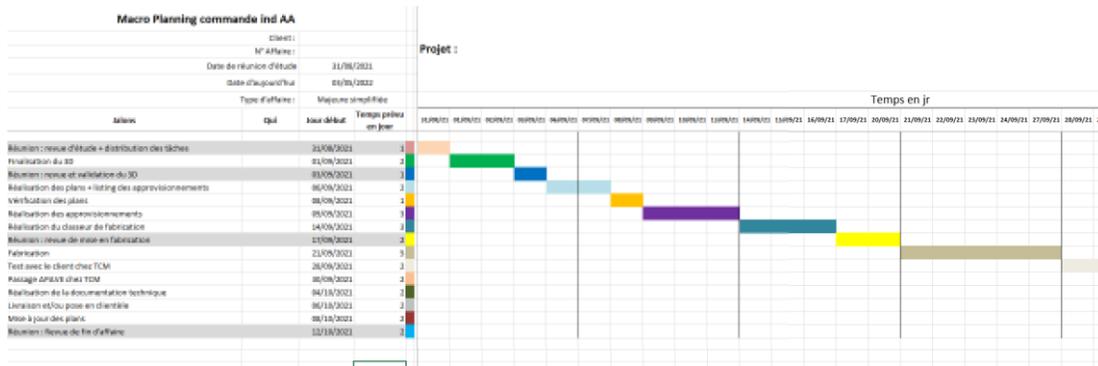
Hinzu kommt ein Materiallager für alle unsere Rohmaterialien. Wir halten permanent verschiedene Profile, Bleche, Flach- und Rundstücke usw. vorrätig. Und das für Baustähle, Spezialstähle, Edelstahl oder auch verschiedene Kunststoffe.

VERFAHREN UND PRODUKTIONSMITTEL

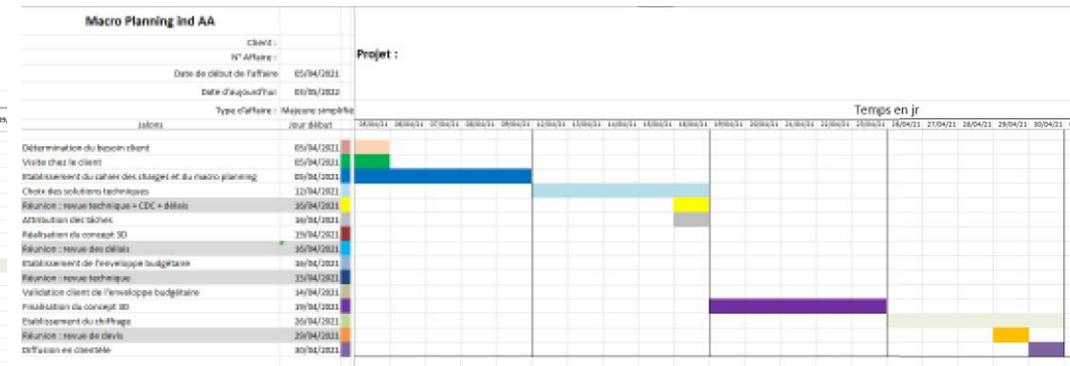
ORGANISATORISCHE RESSOURCEN

In Form von Gantt-Diagrammen liefern wir unseren Kunden ein Macro-Planning der Ausführung, zusammen mit der Übermittlung des kommerziellen Angebots. Wir nutzen diese Diagramme auch für unsere internen Planungen, um unsere Engagements hinsichtlich der von unseren Kunden vorgegebenen Fristen einzuhalten.

■ Beispiel eines Macro Plannings für eine Bestellung



■ Beispiel eines Macro Plannings für eine Fertigung



VERFAHREN UND PRODUKTIONSMITTEL

MAßNAHMEN IM BEREICH SICHERHEIT UND UMWELTSCHUTZ

Unsere Teams arbeiten unter Einhaltung der allgemeinen Sicherheits- und Umweltschutzvorschriften sowie der besonderen Richtlinien unserer Kunden.

Deshalb erhalten unsere Techniker, die direkt an Maschinen arbeiten, regelmäßig und in Übereinstimmung mit den geltenden rechtlichen Bestimmungen Schulungen und/oder besondere Auffrischungen in den Bereichen:

Arbeiten in großer Höhe,
Verwendung einer PSA gegen
Stürze (Auffanggurt)



Berechtigungen für Arbeiten
an Niederspannungs- und
Hochspannungsanlagen



CACES ®

- Teleskopkran R482 mit Seilwinde und Turm
- Kranbrücke R484
- Gabelstapler R489
- Arbeitsbühne 3A und 3B

 Betrieblicher
Nothelfer

BEISPIELE TECHNISCHER AUSFÜHRUNGEN



BEISPIELE TECHNISCHER AUSFÜHRUNGEN

BEISPIELE FÜR KÜRZLICH UMGESETZTE PROJEKTE



■ METTON-ZERKLEINERER FÜR DEN NAHRUNGSMITTELSEKTOR

„Metton“ ist geronnene entrahmte Milch und wird in erster Linie zur Herstellung von „Cancoillotte“ verwendet, einem aus Kuhmilch hergestellten Kochkäse.

Dieses von einer zentralen Automatiksteuerung betriebene neueste Modell eines Metton-Zerkleinerers entspricht den strengen EU-Vorschriften im Bereich Hygiene, Sicherheit und Umweltschutz.

Dank der Entwicklung dieser vollständig abmontierbaren Anlage sind die Reinigungsarbeiten optimiert; mit einer Kapazität von 1000 kg/h kann er eine große Bandbreite von Metton-Blöcken bis zu einem Gewicht von 65 kg zerkleinern.

An dem Zerkleinerer lässt sich die gewünschte Granulatgröße einstellen. Auch die Verpackung des Endprodukts lässt sich über das am Ausgang des Zerkleinerers gewünschten Gewichts anpassen.

BEISPIELE TECHNISCHER AUSFÜHRUNGEN

BEISPIELE FÜR KÜRZLICH UMGESetzte PROJEKTE

■ MODUL FÜR EINE PAPIERPRESSE

Das 5,5 Meter lange Modul erlaubt die Integration von höhenverstellbaren Walzen, um die gewünschte Papierdicke einstellen zu können.

Das vollkommen aus Edelstahl hergestellte System ist so konzipiert, dass der Filz an einem Stück eingeführt oder herausgenommen werden kann, mit Instrument zur Stärkemessung



BEISPIELE TECHNISCHER AUSFÜHRUNGEN

BEISPIELE FÜR KÜRZLICH UMGESETZTE PROJEKTE

■ AUTOMATISCHE BEFÖRDERUNGSBAUGRUPPE MIT HOHER FÖRDERKAPAZITÄT FÜR SCHWERE LASTEN

Angesichts der Notwendigkeit, den Produktionsstopp sehr kurz zu halten, da das Wiederanfahren der Produktion drängend war, wurde diese Anlage in Rekordzeit entwickelt, konzipiert, hergestellt und in Betrieb gestellt.

Die vollständig automatische Beförderungsbaugruppe wird von einem zentralen Automaten gesteuert. Sie stellt am Ausgang der Verpackungslinie die Beförderung mit hoher Kapazität von Paletten mit bis zu einer Tonne Gewicht sicher. Sie besteht aus Kettenförderbändern, Rollenförderbändern und einer in zwei Richtungen nutzbaren Transferstation. Die Baugruppe ist so konzipiert, dass sie erschwerten Betriebsbedingungen (hohe Umgebungstemperatur, sehr staubige Umgebung, hohe Luftfeuchtigkeit) standhält.

Diese als echte Einheit konzipierte Beförderungsbaugruppe wurde unter der Prämisse produziert, die strategischen Ziele unseres Kunden hinsichtlich Produktivität und Rentabilität zu erreichen, gliedert sich in die bereits bestehende Fertigungslinie ein und optimiert auf kostengünstige Weise die Produktivität und Effizienz der Produktionsanlage.



BEISPIELE TECHNISCHER AUSFÜHRUNGEN

BEISPIELE FÜR KÜRZLICH UMGESETZTE PROJEKTE

■ Ausführungen von Spezialmaschinen

Dank unserer großen Erfahrung können wir alle möglichen Arten von Maßanfertigungen übernehmen, von der Beförderungslinie über Stanzstationen und Pressen bis zu kompletten Verteilstationen für Tierfutter (vertikale Zuchtstationen für Insekten) und viele andere mehr ...



BEISPIELE TECHNISCHER AUSFÜHRUNGEN

BEISPIELE FÜR KÜRZLICH UMGESETZTE PROJEKTE

■ Ausführungen in Bearbeitung und Kesselbau

Dank unserer Bearbeitungs- und Kesselbau-Werkstätten sind wir in der Lage, alle Ihre Ausführungswünsche zu erfüllen.



BEISPIELE TECHNISCHER AUSFÜHRUNGEN

BEISPIELE FÜR KÜRZLICH UMGESETZTE PROJEKTE

■ Mehrjährige Pflege-, Reparatur- und Wartungsarbeiten der Anlagen Valorys – Smitred Ouest d'Armor

Dank unseres Know-hows können wir im Rahmen mehrjähriger Arbeiten an großen Anlagen in ganz Frankreich tätig werden, ob bei vorbeugenden Wartungen und Instandsetzungen, etwa bei Abfallsortieranlagen, für die wir folgende Arbeiten ausführen:

- Herstellung, Lieferung und Installation verschiedener mechanischer Elemente
- Herstellung, Lieferung und Installation von Verschleißblechen
- Überholung von Elektromotoren



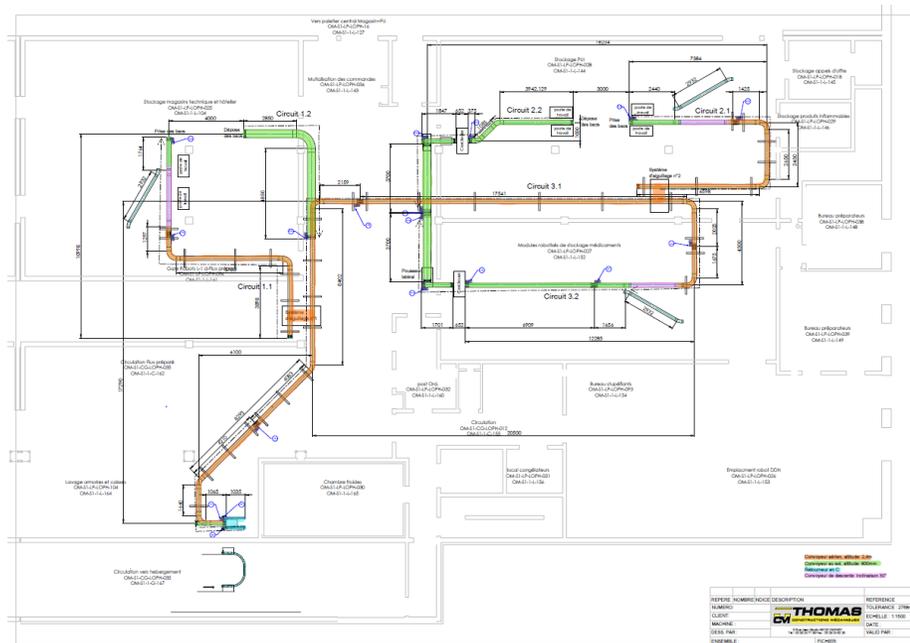
BEISPIELE TECHNISCHER AUSFÜHRUNGEN

BEISPIELE FÜR KÜRZLICH UMGESETZTE PROJEKTE

■ Lösung einer Beförderungsanlage mit Antrieb für Kästen mit fest installiertem Deckel für das CHU Caen-Normandie

Wir wurden vom CHU Caen-Normandie mit der Entwicklung und Fertigung eines Aufnahme-, Transfer- und Abgabesystems für Plastikboxen beauftragt, um Medikamente zu befördern, die für die Boutique des CHU und seine zentrale Apotheke zusammengestellt wurden:

- Bestückung und Abgabe der Kästen an die Transfer- und Arbeitsbereiche der Kommissionierer der Bestellungen
- Bestückung und Abgabe der Kästen an den Bereich der automatisierten Kommissionierung
- Automatische Steuerung der Flüsse zu den verschiedenen Bereichen



SIE VERTRAUEN UNS
UNSERE WICHTIGSTEN KUNDEN



KONTAKT



KONTAKT

NIEDERLASSUNGEN

Thomas Constructions Mécaniques – TCM SAS

E-Mail: contact@thomas-mecanique.com

Website: www.thomas-mecanique.com

Frankreich

5 Rue Jean Moulin

F - 88120 Vagney

TEL : +33 (0)3 29 24 71 39

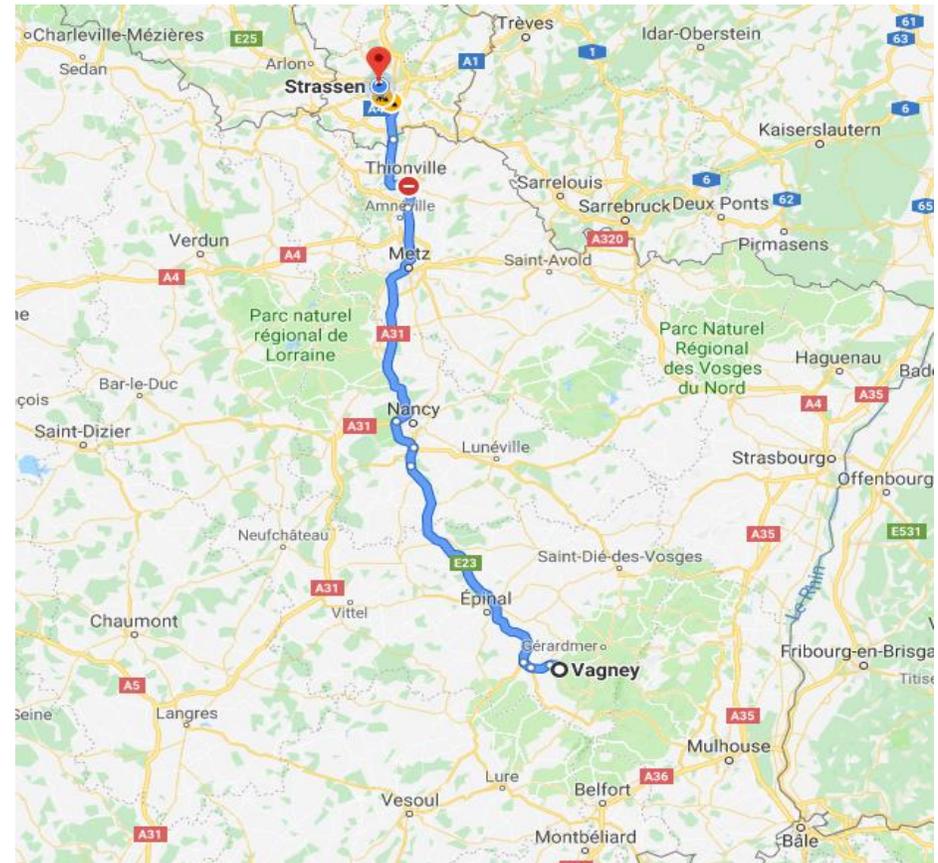
FAX: +33 (0)3 29 24 82 20

Großherzogtum Luxemburg

4 rue de la poste

L - 8038 Strassen

TEL : +352 621 373634



KONTAKT

DIREKTE ANSPRECHPARTNER

- Auskünfte Technik:

Maxime MARCHAL

TEL : +33 (0)6 30 71 99 32

E-Mail: m.marchal@thomas-mecanique.com

- Auskünfte Verwaltung und Vertrieb:

Loïc ROBERT

TEL : +33 (0)6 43 79 64 57

E-Mail: l.robert@thomas-mecanique.com

